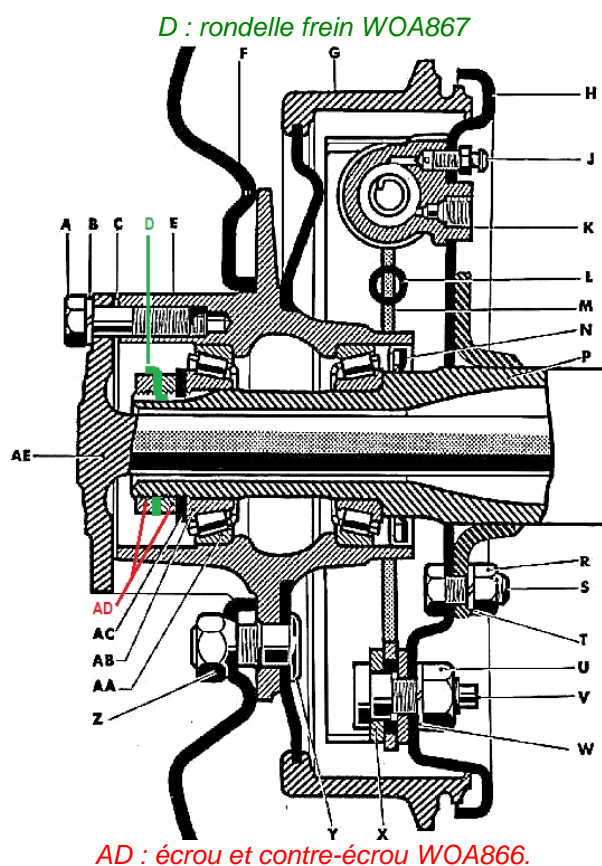


FREIN D'ECROU REUTILISABLE POUR MOYEUX AVANT et ARRIERE

Attention : cette méthode, issue de l'expérience de l'auteur, n'est pas celle préconisée par le MAT2835 chapitre XXIV paragraphe 118 « roulements de roues ». Il vous conseille donc d'appliquer cette méthode en toute connaissance de cause.

L'accès aux freins de la Jeep présente l'inconvénient de devoir déposer l'ensemble tambour / moyeu de roue. Pour cela, il faut enlever l'écrou et le contre-écrou du roulement de roue WOA866 (HO80572¹). Une rondelle frein en tôle WOA867 (HO80573²), placée entre les 2 écrous, évite tout desserrage par le repli de son ergot-frein sur un des six pans du contre-écrou (repères D et AD, ci-dessous sur le moyeu arrière).



Vu l'épaisseur (1,587mm) de cette rondelle et sa position dans le moyeu, il n'est pas aisé de la plier. De même, lorsqu'il faut de nouveau intervenir sur le roulement, il faut de nouveau redresser cette partie. Cette opération n'est pas sans risques de blessure ou de détérioration de l'outil (généralement un gros tournevis ou un burin fin). Si l'on veut réutiliser l'arrêtoir, la tôle une fois redressée, présente de dangereuses criques pour les doigts du mécanicien. De plus, cette pièce ne pourra dans ces conditions être réutilisée plus de 2 ou 3 fois.

FAIRE UNE RONDELLE FREIN REUTILISABLE

Sur la Jeep, c'est le contre-écrou (écrou extérieur) qui est immobilisé par la rondelle frein. Sur les véhicules lourds, c'est généralement l'écrou principal (écrou intérieur) qui est immobilisé. L'arrêtoir, percé de multiples trous, bloque alors l'écrou

- à l'aide d'une petite vis et il n'y a pas de contre-écrou
- ou par un ergot et le contre-écrou ne sert dans ce cas qu'au maintien en place de l'arrêtoir.

Selon la terminologie des plans Hotchkiss :

¹ Ecrou et contre-écrou de réglage des Timken en bout de tube de pont moteur AR

² Frein en tôle entre écrou et contre écrou de réglage des Timken en bout de tube de pont moteur AR

Un tel montage fragiliserait les écrous de moyeu de la Jeep du fait de leur faible épaisseur. Il y a cependant une autre solution relativement simple pour obtenir le même résultat, c'est de faire un arrêtoir dont les bords sont pliés d'avance et définitivement.

Personnellement, je plie mes rondelles freins sur 3 points, mais 1 ou 2 points sont suffisants. Cela peut aussi être fonction de la matière disponible puisque certaines rondelles, suivant les fabrications, n'ont pas le même diamètre extérieur. Vous pouvez aussi préparer 2 types de rondelles en décalant l'ergot d'environ 30°, correspondant à un douzième de tour d'écrou, de façon à pouvoir affiner le réglage du roulement.



Pliage au marteau



Rondelle frein modifiée à gauche



La rondelle frein est en place sur l'écrou. La crique est le résultat du redressage de l'ergot-frein de la rondelle après une précédente utilisation en arrêtoir «normal».



◀ Mise en place du contre-écrou

Roland DATWYLER
07 Février 2014